

GT79PCT

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
1. Juli 2004 (01.07.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/054752 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B23P 15/00,
B21D 53/10, F16C 17/12, 33/04 [FR/FR]; Battenberger Weg 31, 60489 Frankfurt/Main (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2003/004131

(81) Bestimmungsstaaten (national): BR, JP, US.

(22) Internationales Anmeldedatum:

16. Dezember 2003 (16.12.2003)

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

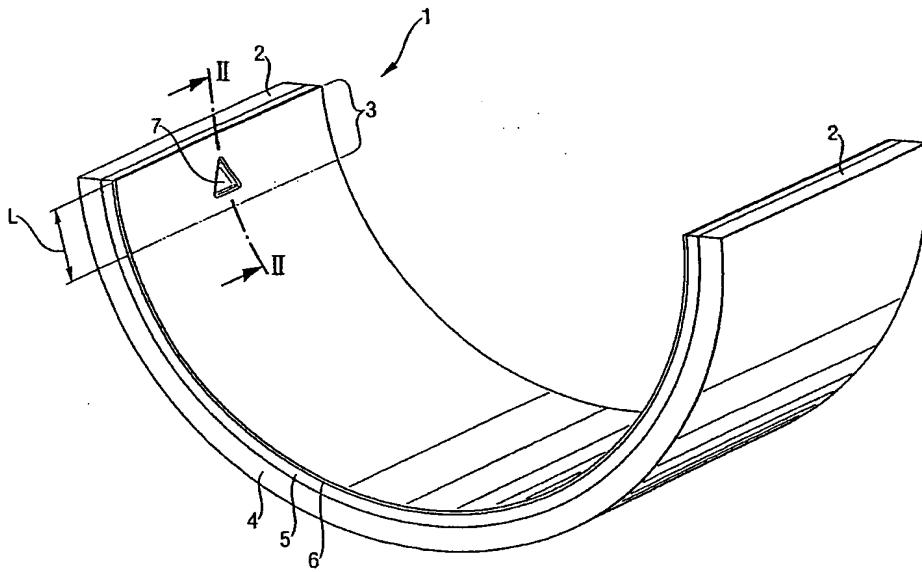
Erklärungen gemäß Regel 4.17:

- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, ein Patent zu beantragen und zu erhalten (Regel 4.17 Ziffer ii) für die folgenden Bestimmungsstaaten BR, JP, europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR)
- hinsichtlich der Berechtigung des Anmelders, die Priorität einer früheren Anmeldung zu beanspruchen (Regel 4.17 Ziffer iii) für den folgenden Bestimmungsstaat US
- Erfindererklärung (Regel 4.17 Ziffer iv) nur für US

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: BEARING SHELL AND METHOD FOR THE PRODUCTION THEREOF

(54) Bezeichnung: LAGERSCHALE UND VERFAHREN ZU IHRER HERSTELLUNG



(57) Abstract: Disclosed is a method for producing bearing shells, according to which blanks are produced from a strip material, whereupon said blanks are transformed into bearing shells and the bearing shells are provided with a lubricating layer (6). In order to be able to create a mark in an area that is visible once the bearing shell has been mounted, at least one engraved mark (7) is introduced into the interior surface of the blank or the bearing shell within a strip-shaped region located below the partial area (2) before the lubricating layer (6) is applied. The depth and width of said engraved mark (7) are selected such that the contour of the engraved mark (7) is maintained once the lubricating layer (6) has been applied.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/054752 A1

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Es wird ein Verfahren zur Herstellung von Lagerschalen beschrieben, bei dem Rohlinge aus einem Bandmaterial gefertigt werden, anschliessend diese Rohlinge in Lagerschalen umgeformt werden und abschliessend diese Lagerschalen mit einer Gleitschicht (6) versehen werden. Um eine Markierung in einem nach dem Einbau der Lagerschale sichtbaren Bereich anbringen zu können, ist vorgesehen, dass vor dem Aufbringen der Gleitschicht (6) innerhalb eines streifenförmigen Bereichs unterhalb der Teilfläche (2) mindestens eine Markierungseinprägung (7) in die Innenfläche des Rohlings oder der Lagerschale eingebracht wird, wobei die Tiefe und die Breitenerstreckung der Markierungseinprägung (7) so gross gewählt werden, dass die Kontur der Markierungseinprägung (7) nach dem Aufbringen der Gleitschicht (6) erhalten bleibt.